

Linka na zpracování pryžového materiálu DRH - 1600



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Základní informace (popis technologie)

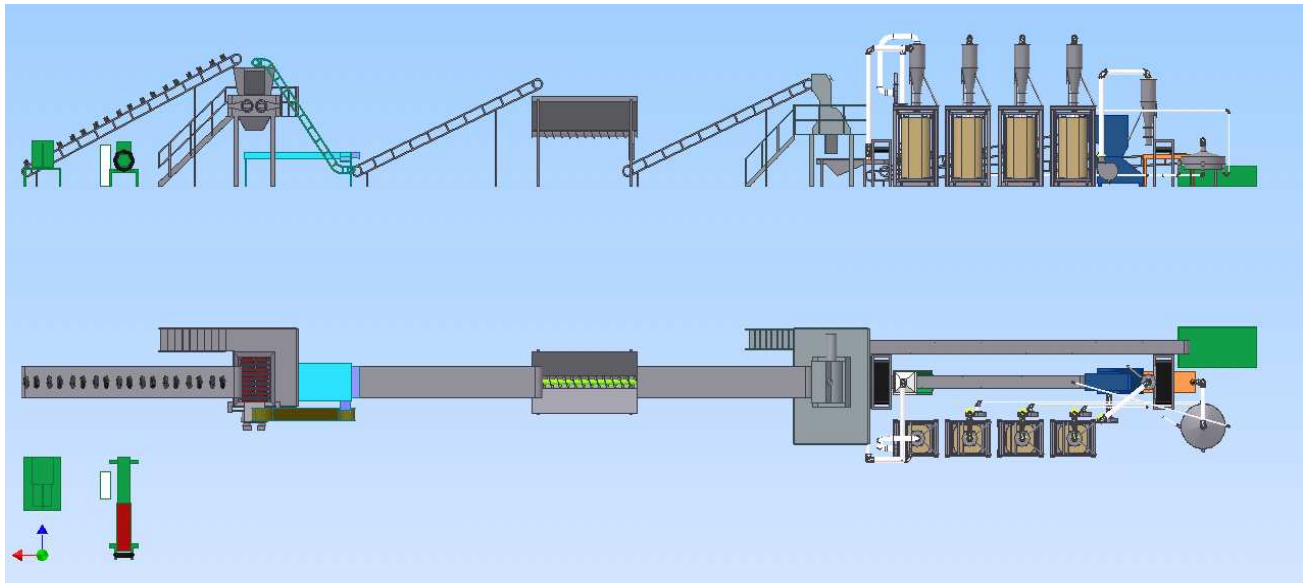
Recyklační linka je uzpůsobena ke zpracování pneumatik osobních a nákladních automobilů i libovolného pryžového odpadu s ocelovou nebo textilní kostrou, jakož i pryžového materiálu bez výztuže. Jako příklad lze uvést tlakové hadice, pneumatiky osobní i nákladní, různé druhy těsnění, rohoží, podlahovin, závěsů a dopravních pásů. Předpokladem drcení pneumatik nákladních lan na této lince je předchozí vytržení patních lan těchto pneumatik a jejich rozříznutí (přestřížení) na nejméně čtyři stejné díly.

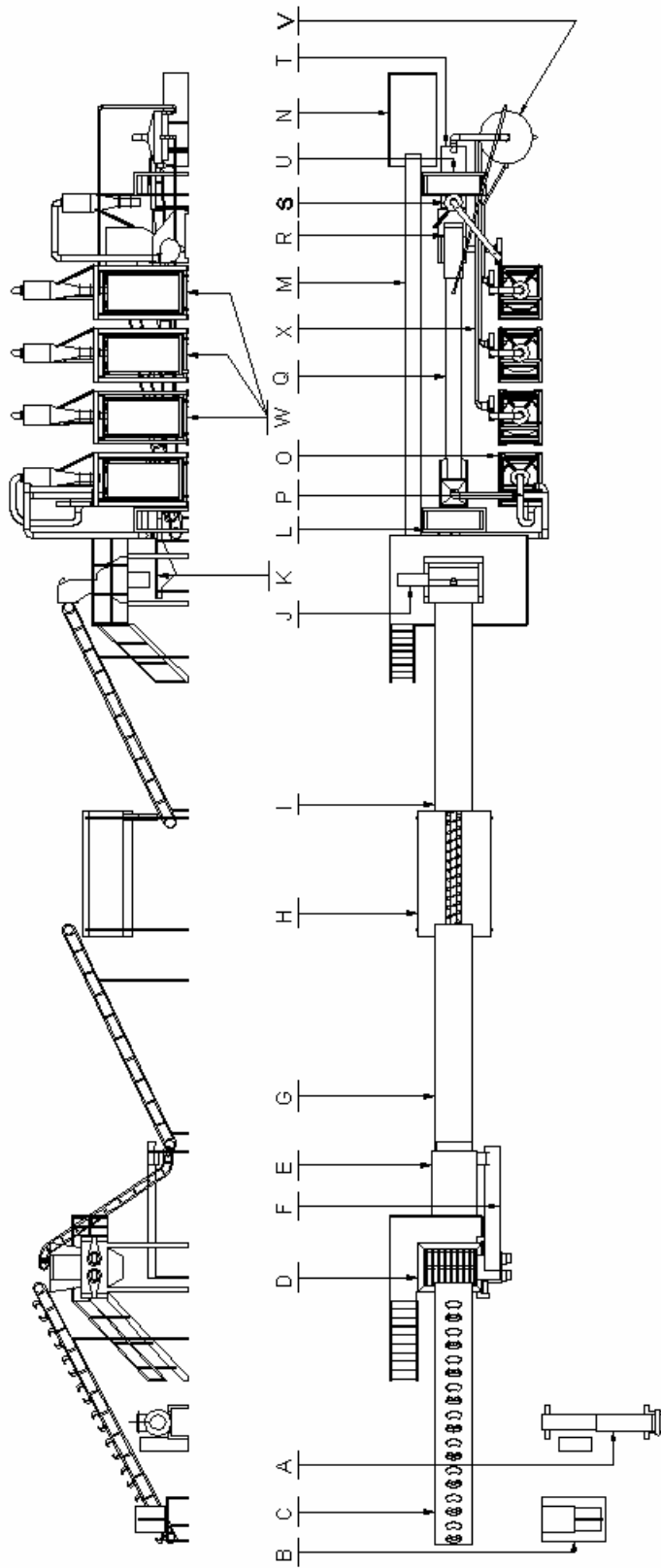
Hlavními články linky jsou vytrhávačka patních lan, řízkočar zpracovávající vstupní materiál na řízky, diskový třídič a pasové dopravníky.

Hlavním výstupním produktem uvedené linky jsou řízky o velikosti 50x50 až 50x400 mm. Menší velikost je dosahována při spuštění diskového třídiče, který vrací nadměrné kusy přes vratný dopravník zpět do drtiče.

Kapacita linky je nastavena na zpracování 4 až 5 tun odpadu za hodinu. Výkon jednotlivých komponent linky je projektován s dostatečnou výkonovou rezervou tak, aby byly splněny podmínky dlouhé životnosti strojů a minimálních nároků na opravy.

Nabízené zařízení je možno snadno začlenit do komplexní recyklační linky:





A - Vytrhávačka patních lan
 B - Nůžky
 C - Dopravník
 D - Drtič
 E - Hrubotřídič řízků
 F - Vratný pas

G - Dopravník
 H - Zásobník řízků
 I - Dopravník

J - Granulátor
 K - Vibrační dopravník
 L - Magnetický separátor
 M - Dopravník ocelokordu
 N - Zásobník ocelokordu
 O - Cyklon se závěsem BIG BAGU
 P - Pseudoprava

Q - Dopravník
 R - Domílací drtič
 S - Zásobník
 T - Vibrační dopravník
 U - Magnetický separátor
 V - Kruhový třídič
 W - Zásobníky - frakce 1, 2, 3
 X - Pseudoprava

Specifikace linky DRH 1600

označení na schematu výše	Název	Výkon
A	Hydraulická vytrhávačka patních lan VNS - 01	1,2 t /hod
C	Vstupní pás šíře 1000 mm délky 6750 mm	
D	Drtič DRH 1600 – 150 kW	4 až 5 t/hod
E	Diskový hrubotřídíč řízků	
F	Vratné pásy nadměrných řízků zpět do drtiče šíře 500 mm délky 7100 mm a šíře 650 mm délky 6200 mm	
G	Dopravník šíře 500 mm délky 5000 mm z drtiče do zásobníku řízků	
	Ocelové konstrukce , ochozy , lávky a schodiště	
	Rozvody elektro a regulace bez silnoproudého připojení	

Technické parametry:

1. Hydraulická vytrhávačka patních lan VNS – 01

Rozměry:

- délka: 4750 mm
- šířka: 1300 mm
- výška: 2610 mm
- výška pracovní osy: 1300 mm

Pohon stroje: hydraulický agregát o výkonu 20 kW

Celkový instalovaný výkon: 26 kW (400 V, 50 Hz)

Pracovní tlak: 20 MPa

Zdvih vytrhávacího trnu: 1550 mm

Maximální rozměr zpracovávané pneumatiky: cca Ø 1800 mm
šíře 500 mm

Zdvih pneumatiky do pracovní polohy je pomocí hydraulické plošiny

Doba plného zdvihu hlavního hydraulického válce: - trhání: 21 s

- vratný pohyb: 6s

Hmotnost: 2,1 t

2. Drtič DRH 1600 – 150 kW

Velikost pracovního prostoru: 1400 x 1225 mm

Pohon: 2x75 kW

Otáčky: Regulovatelné s reverzací 10-25 min. –1

Řezná soustava: dva rotory, každý 13 řezných růžic

Velikost výstupních řízků : 10 x 10 cm s třídíčem ,10 x 40 cm bez třídíče

Teoretický výkon: 4 až 5 t / hod

Stojan: ocelová konstrukce s ochozy
schodištěm a zábradlím

Celková hmotnost zařízení: 18 000 kg

Řízkovač je konstruován jako dvouhřídelový protiběžný drtič s rotory osazenými řeznými kotouči (růžicemi) vzájemně pootočenými pro řezání a současné podávání pneumatik (částí pneumatik) . Je složen z tělesa a dvou rotorů s řeznými nástroji . Pohon řízkovače zajišťuje hydraulický agregát o příkonu 2 x 75 kW s ruční regulací otáček (pro optimální nastavení otáček jednotlivých hřídelí) a dva hydromotory s převodovkami o výkonu 2 x 55 kW . Rotory řízkovače jsou uloženy ve dvouřadých soudečkových ložiskách , které jsou umístěny v dělených ložiskových tělesech (čelech) . Boční stěny řízkovače jsou osazeny vyhazovači , které čistí pracovní spáry rotoru . Vnitřní (pracovní prostor) je vyložen hardoxem pro eliminaci abrazivních účinků materiálu .

Garance a náhradní díly

Doporučujeme výměnu růžic v řízkovači jedenkrát za 5 až 6 měsíců a výměnu nožů v granulátoru jedenkrát za měsíc.

Růžice lze renovovat navařením tvrdokovu a přebroušením

Cena: Smluvní

Dodací lhůta

6 měsíců po oboustranném podpisu smlouvy o dílo.